

Прилог бр.3		Предметна програма од втор циклус на студии			
1.	Наслов на наставниот предмет	Теорија на логистиката			
2.	Код	2FP230112			
3.	Студиска програма	Индустриска логистика			
4.	Организатор на студиската програма (единица, односно институт, катедра, оддел)	Факултет за природни и технички науки			
5.	Степен (прв, втор, трет циклус)	Втор циклус			
6.	Академска година / семестар	Прва година/прв семестар	7.	Број на ЕКТС кредити	8
8.	Наставник	Проф. д-р Зоран Десподов, Проф. д-р Борис Крстев			
9.	Предуслови за запишување на предметот	Нема предуслови			
10.	Цели на предметната програма (компетенции): Студентите да се запознаат со теоријата на логистиката				
11.	Содржина на предметната програма: 1. Вовед во теоријата на логистиката 2. Логистиката како задвижувач на светската економија 3. Основни филозофски погледи на логистиката 4. Дефиниција на логистиката 5. Хиерархиска поставеност на логистиката 6. Апликативни области на логистиката 7. Логистички системи 8. Основни концептуални пристапи применети во логистиката 9. Логистика на набавки 10. Системи на квалитет во логистиката 11. Примена на ИТ во логистиката 12. Глобална логистика				
12.	Методи на учење: Предавања со компјутерска презентација, дискусии, симулации, изучување на практични случаи, изработка на семинарска работа.				
13.	Вкупен расположив фонд на време	120 часови			
14.	Распределба на расположливото време	40+40+20 +10+10			
15.	Форми на наставните активности	15.1.	Предавања - теоретска настава	40 часови	
		15.2.	Вежби (лабораториски, аудиториски), семинари, тимска работа	40 часови	
16.	Други форми на активности	16.1.	Проектни задачи	20 часови	
		16.2.	Самостојни задачи	10 часови	
		16.3.	Домашно учење	10 часови	
17.	Начин на оценување				
	17.1.	Проектна задача		30 бодови	
	17.2.	Семинарска работа (презентација: писмена и усна)			50 бодови
	17.3.	Активност и учество			20 бодови

18.	Критериуми за оценување (бодови/ оценка)	до 50 бода	5 (пет) (F)
		од 51 до 60 бода	6 (шест) (E)
		од 61 до 70 бода	7 (седум) (D)
		од 71 до 80 бода	8 (осум) (C)
		од 81 до 90 бода	9 (девет) (B)
		од 91 до 100 бода	10 (десет) (A)
19.	Услов за потпис и полагање на завршен испит	60% успех од сите предиспитни активности т.е. 42 бодови од двата колоквиуми, семинарската, редовноста на предавања и вежби	
20.	Јазик на кој се изведува наставата	Македонски јазик	
21.	Метод на следење на квалитетот на наставата	Самоевалуација	

22.	Литература					
	22.1.	Задолжителна литература				
		Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
		1.	Зоран Десподов	Теорија на логистиката (интерна скрипта)	ФПТН Штип	2010
	22.2.	Дополнителна литература				
		Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
		1.	Malindzak, D.:	Teorija logistiki	FBERG Kosice	2007
		2.	Waters,D.:	Supply chain management- An introduction to Logistics	Palgrave macmillan, New York	2009
		3.	Група автори	Научни трудови публикувани во списанието Транспорт и логистика,	РГФ-Белград и БЕРГ Факултет Кошице	1994 - 2011