

Прилог бр.3		Предметна програма од втор циклус на студии			
1.	Наслов на наставниот предмет	Управување со проток на материјали			
2.	Код	2FP230412			
3.	Студиска програма	Индустриска логистика			
4.	Организатор на студиската програма (единица, односно институт, катедра, оддел)	Факултет за природни и технички науки			
5.	Степен (прв, втор, трет циклус)	Втор циклус			
6.	Академска година / семестар	Прва година/ прв семестар	7.	Број на ЕКТС кредити	4
8.	Наставник	Проф. д-р Зоран Десподов			
9.	Предуслови за запишување на предметот	Нема предуслови			
10.	Цели на предметната програма (компетенции): Студентите да се запознаат со основните принципи на управувањето со протокот на материјали				
11.	Содржина на предметната програма: 1. Вовед 2. Цели и активности на управувањето со проток на материјали 3. Концепт на квалитетен менаџмент 4. Филозофии и технологии на управувањето со материјали 5. Планирање на потребите за материјали (MRP1) - пристап 6. Планирање на потребите за материјали (MRP2) - пристап 7. Планирање на ресурсите на претпријатието (ERP) - пристап 8. Пристап "точно на време" - ЈИТ 9. Канбан системи 10. Електронски набавки 11. Мониторинг на управувањето со материјали 12. Примена на ИТ во управувањето со материјали				
12.	Методи на учење: Предавања со компјутерска презентација, дискусии, симулации, изучување на практични случаи, изработка на семинарска работа.				
13.	Вкупен расположив фонд на време	60 часови			
14.	Распределба на расположливото време	20+20+10+5+5			
15.	Форми на наставните активности	15.1.	Предавања - теоретска настава	20 часови	
		15.2.	Вежби (лабораториски, аудиториски), семинари, тимска работа	20 часови	
16.	Други форми на активности	16.1.	Проектни задачи	10 часови	
		16.2.	Самостојни задачи	5 часови	
		16.3.	Домашно учење	5 часови	

17.	Начин на оценување		
	17.1.	Проектна задача	30 бодови
	17.2.	Семинарска работа (презентација: писмена и усна)	50 бодови
	17.3.	Активност и учество	20 бодови
18.	Критериуми за оценување (бодови/ оценка)	до 50 бода	5 (пет) (F)
		од 51 до 60 бода	6 (шест) (E)
		од 61 до 70 бода	7 (седум) (D)
		од 71 до 80 бода	8 (осум) (C)
		од 81 до 90 бода	9 (девет) (B)
		од 91 до 100 бода	10 (десет) (A)
19.	Услов за потпис и полагање на завршен испит	60% успех од сите предиспитни активности т.е. 42 бодови од двата колоквиуми, семинарската, редовноста на предавања и вежби	
20.	Јазик на кој се изведува наставата	Македонски јазик	
21.	Метод на следење на квалитетот на наставата	Самоевалуација	

22.	Литература					
	Задолжителна литература					
	22.1.	Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
		1.	Зоран Десподов	Управување со проток на материјали (интерна скрипта)	ФПТН Штип	2011
	Дополнителна литература					
	22.2.	Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
		1.	Lambert, D.M., Stock, J.R, Elram, M.R.:	Fundamentals of Logistics Management	McCraw-Hill	1998
		2.	Waters,D.:	Supply chain management- An introduction to Logistics	Palgrave macmillan, New York	2009
		3.	Група автори	Научни трудови публикувани во списанието Транспорт и логистика,	РГФ-Белград и БЕРГ Факултет Кошице	1994 - 2011