

Прилог бр.3		Предметна програма од втор циклус на студии			
1.	Наслов на наставниот предмет	УПРАВУВАЊЕ СО ФИНАНСИСКИТЕ ИНСТИТУЦИИ			
2.	Код	4ЕК203712			
3.	Студиска програма	ФИНАНСИИ И БАНКАРСТВО			
4.	Организатор на студиската програма (единица, односно институт, катедра, оддел)	Економски факултет Универзитет „Гоце Делчев“ - Штип			
5.	Степен (прв, втор, трет циклус)	Втор			
6.	Академска година / семестар	Петта, прв	7.	Број на ЕКТС кредити	4
8.	Наставник	Проф.д-р Трајко Мицески			
9.	Предуслови за запишување на предметот	Основи на економија, и други соодветни факултетски знаења			
10.	Цели на предметната програма (компетенции): Намерата на наставата по предметот е да им помогне на студентите во разбирањето на современите функции и нивоа на менаџментот (планирање, организирање, координирање, мотивирање и контрола), улогата на менаџерите, осознавање на самите себеси и идните хоризонти на развој на менаџментот и лидерството и современите тенденции на раководење со организациските субјекти.				
11.	Содржина на предметната програма: Менаџмент и менаџери; Карактерот на менаџментот; Развој на мислата за менаџмент; Глобални промени во окружувањето; Менаџмент процес (планирање, организирање, координирање, мотивирање и контролирање); Мотивирање, Комуницирање, Однесување, Познавање на луѓето и сл Одлучување; Мотивација, Комуникација, Етика и општествена одговорност, Интеракциско однесување, Менаџментот на себеразвојот, Преферирање на вистиското лидерство и препознавање и избегнување на псевдо лидерството.				
12.	Методи на учење: Метод на усно и метод на писмено изложување				
13.	Вкупен расположив фонд на време	120			
14.	Распределба на расположивото време	2+1+1			
15.	Форми на наставните активности	15.1.	Предавања- теоретска настава	2 часа	
		15.2.	Вежби (лабораториски, аудиториски), семинари, тимска работа		
16.	Други форми на активности	16.1.	Учење за предавања	1 час	
		16.2.	Подготовка за вежби		
		16.3.	Консултации	1 час	
17.	Начин на оценување				
	17.1.	Тестови		70 бодови	

	17.2.	Семинарска работа/ проект (презентација: писмена и усна)	10 бодови
	17.3.	Активност и учество	20 бодови
18.	Критериуми за оценување (бодови/ оценка)	до 50 бода	5 (пет) (F)
		од 51 до 60 бода	6 (шест) (E)
		од 61 до 70 бода	7 (седум) (D)
		од 71 до 80 бода	8 (осум) (C)
		од 81 до 90 бода	9 (девет) (B)
		од 91 до 100 бода	10 (десет) (A)
19.	Услов за потпис и полагање на завршен испит	Постигнат успех од 60% од трите колоквиуми или писмениот испит	
20.	Јазик на кој се изведува наставата	Македонски, англиски	
21.	Метод на следење на квалитетот на наставата	Самоевалуација	

22.	Литература				
	22.1.	Задолжителна литература			
Ред. број		Автор	Наслов	Издавач	Година
1.		Р.Карор "Medjunarodne finansije i bankarstvo",	"Medjunarodne finansije i bankarstvo"	Megatrend	
2.		Проф. Д-р Ристо Фотов	Меѓународни финансии, (избрани поглавја).		2010 година
	3.				
22.2.	Дополнителна литература				
	Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
	1.	A.C.Shapiro	"Multinational Financial Management"	J.Wiley & Sons	
	2.	Д-р Оскар Ковач	Меѓународне финансии	Белград,	2003
	3.	Пол Р. Кругман и Морис Обстфелд	Меѓународна економија –теорија и практика (превод		2009